

Краска (эмаль) для дорожной разметки «ТЕХНОНИКОЛЬ АК» ТУ 2313-073-72746455-2012

Описание продукции

Краска представляет собой однокомпонентный лакокрасочный материал холодного нанесения на основе акриловых сополимеров.

Краска производится четырех видов в соответствии с условиями и областями применения:

АК 51 – «Автобан», автомобильные дороги федерального значения;

АК 52 – «Трасса», автомобильные дороги регионального значения;

АК 53 – «Мегаполис», автомобильные дороги межмуниципального значения;

АК 11 – «Шоссе», прочие дороги и тротуары местного значения.

Область применения

Краска «ТЕХНОНИКОЛЬ АК №52» предназначена для создания горизонтальных разметок на проезжей части автомобильных дорог и улиц с асфальтобетонным и бетонным покрытием.

Рекомендуемый расход краски для дорожной разметки «ТЕХНОНИКОЛЬ АК» от 400г/м² до 700 г/м² в зависимости от типа основания.

Производство работ

Краску для дорожной разметки следует наносить по сухому, очищенному от грязи и пыли дорожному покрытию при установившейся температуре воздуха от + 5°C до + 30 °С, при относительной влажности не более 85% и силе ветра не более 10 м/с. Перед применением краску необходимо тщательно перемешать. Разметка наносится с помощью специальной техники распыления, например машинами для дорожной разметки краской Шмель 12 Isuzu, Шмель 12, Шмель 11С (FIAT Ducato), Шмельёк, Контур 600, Контур 300, Контур 100, Контур 50, Контур 30, Шмель 11А и Шмель 11Б; либо с помощью кисти или валика с применением трафарета.

Не применять вблизи источников открытого огня. Избегать попадания на кожу и в глаза.

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от света и влаги месте при температуре от -20°C до +30°C.

Гарантийный срок хранения — 12 месяцев.

Сведения об упаковке

Металлические евроведра 20 л

Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Ед. измерения	Нормативное значение				Метод испытаний
		АК 51	АК 52	АК 53	АК 11	
Плотность	г/см ³	не менее 1,6	1,4 – 1,6	1,4 – 1,6	не более 1,4	ГОСТ Р 53654.1
Условная вязкость при температуре (20±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм	с	60-120	60-120	60-120	40-119	ГОСТ 8420
Степень перетира, не более	мкм	50	70	70	100	ГОСТ Р 52753
Массовая доля нелетучих веществ	%	не менее 80	70-79	не менее 80	60-69	ГОСТ Р 52487, п.6.7 настоящих ТУ
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С	мин	не более 15	15-30	не более 15	не более 60	ГОСТ 19007, п. 6.5 настоящих ТУ
Адгезия к стеклу	балл	2	2	2	2	ГОСТ 15140
Укрывистость высушенной плёнки, не более	г/м ²	220	220	220	220	ГОСТ 8784, метод 1